

# LKW BELADUNGSROBOTER

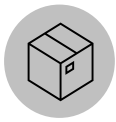
DIE ZUKUNFT DER LOGISTIK



# BELADUNGSROBOTER

## Die Funktionsweise:

Der adaptive LKW-Laderoboter ist so konzipiert, dass er nahtlos mit einer breiten Palette von Fahrzeugen zusammenarbeitet. Beim Beladen werden die Waren auf der Plattform für die Lagerung aufgereiht. Anschließend wird der gesamte Kettenplattenabschnitt der Plattform in den Wagen geschoben und dann herausgezogen, um den Ladevorgang abzuschließen.



### Mehrere Warenvariationen

Verladung von Schüttgut, Säcken, Kartonagen, Paletten, Tonnensäcken und anderen Gütern



### Effizientes Beladen

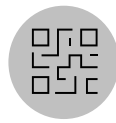
Es dauert ca. 1,5 - 5 min. bis die Ladung in den LKW geschoben wird.



### Anpassung an alle

### Fahrzeugtypen

Adaptive Anpassung an die Höhe des Fahrzeugaufbaus beim Beladen



### Funktion

Die Kette treibt vollautomatisch die Schiebepalette an, die für eine automatische Höhen- und Breitenverstellung sorgt und die Schiebefunktion der Plattform ermöglicht.





## WARUM LKW-ROBOTER?

Die Investition in einen LKW-Beladungsroboter kann verschiedene Kostenvorteile bieten, die sich positiv auf die Effizienz und Rentabilität des Betriebs auswirken können.

Durch die Automatisierung der Ladeprozesse rationalisieren diese Roboter den Arbeitsablauf, was zu kürzeren Durchlaufzeiten führt und die Leerlaufzeiten der LKW minimiert.

## Der Einsatz von Laderobotern bringt eine Reihe von Vorteilen mit sich:



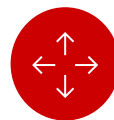
### Zeitersparnis, mehr Effizienz

Laderoboter beschleunigt und automatisiert den Ladevorgang und minimiert die Standzeit der LKW durch schnellere und effizientere Abläufe.



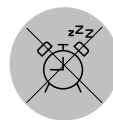
### Senkung der Personalkosten

Der Einsatz von Verladerobotern verringert die Abhängigkeit von manueller Arbeit, was zu Kosteneinsparung führt.



### Raumoptimierung

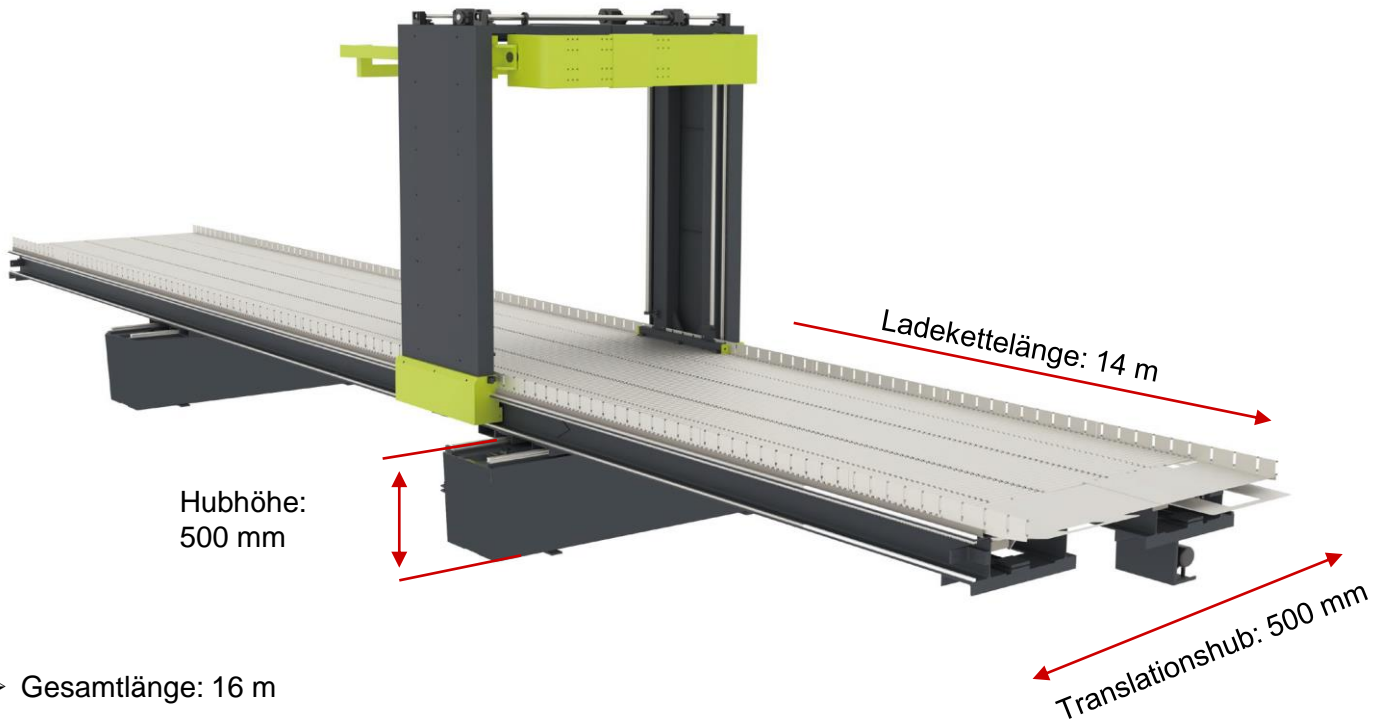
Roboter sorgt für eine präzise Lastverteilung, optimiert den LKW-Raum und senkt die Transportkosten, indem die Anzahl der Güter pro LKW erhöht wird.



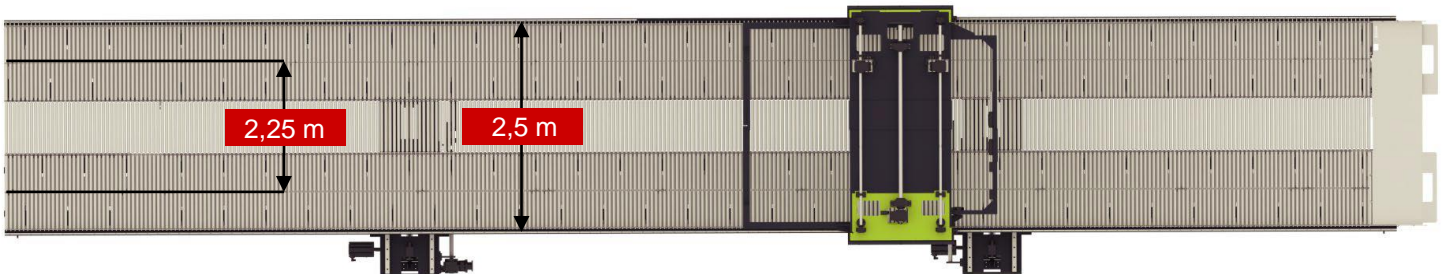
### Geringere Verzögerung und Fehler

Automatisierte Systeme sind konsistenter und weniger fehleranfällig als manuelle Verfahren, was zu weniger Verzögerung und geringeren Zusatzkosten aufgrund von Fehlern führt.

# PARAMETER



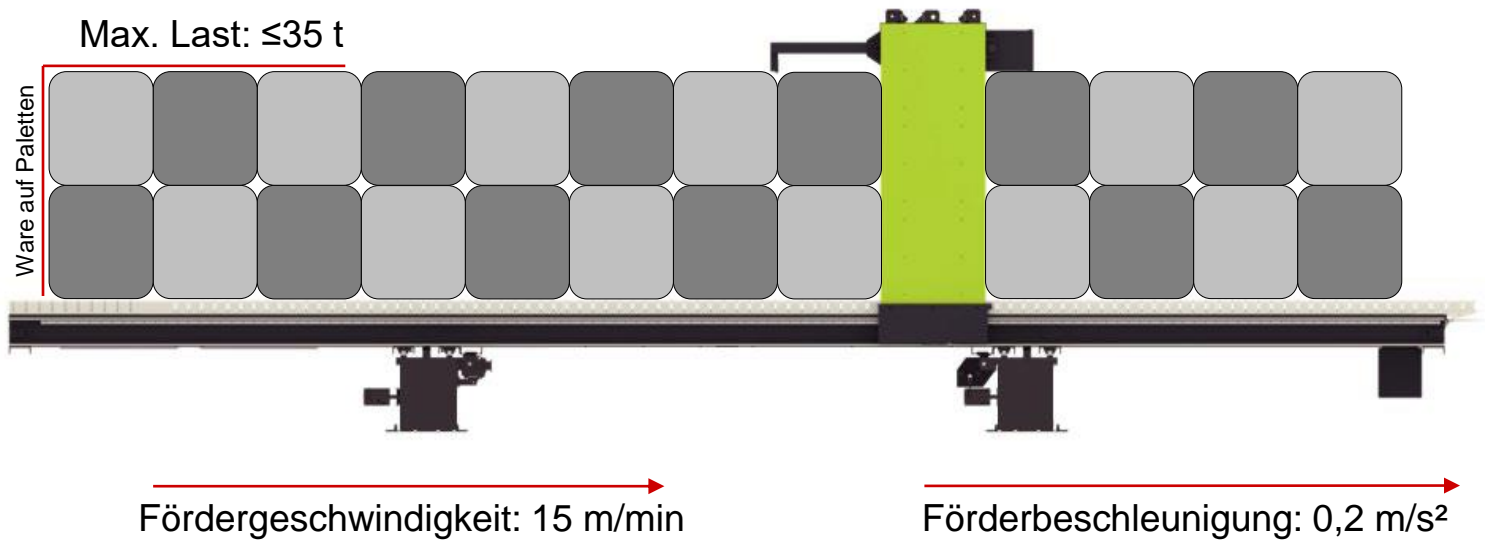
## Draufsicht



- Die Plattformkettenbreite ist programmierbar
- Innenbreite und Gesamtbreite des Roboters sind 2,25 m und 2,5 m

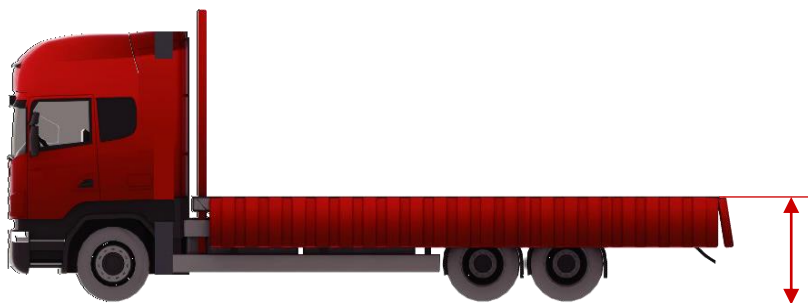
# PARAMETER

## Seitenansicht



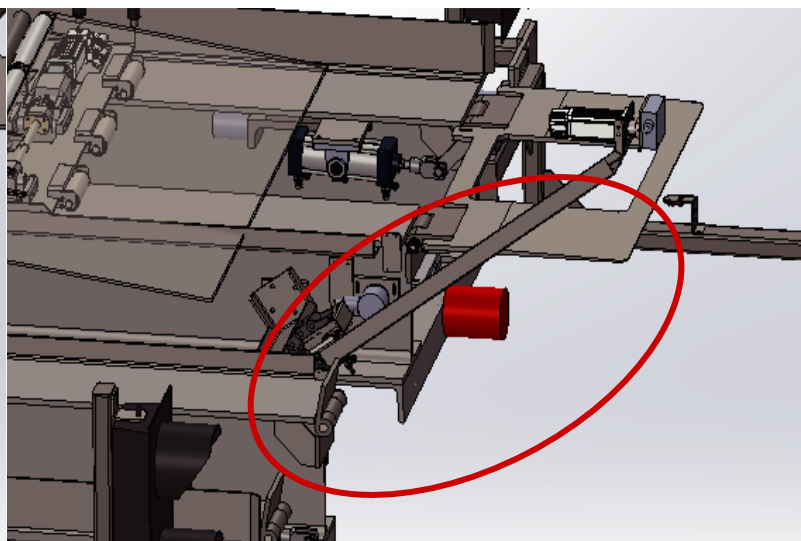
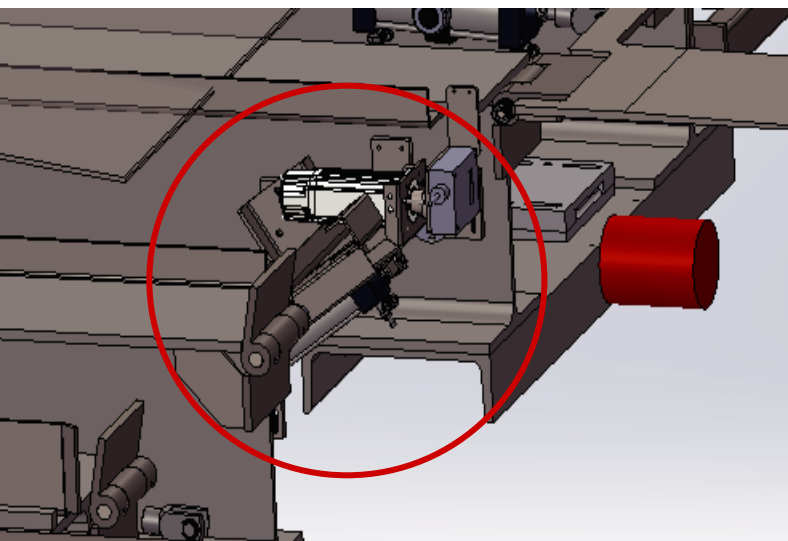
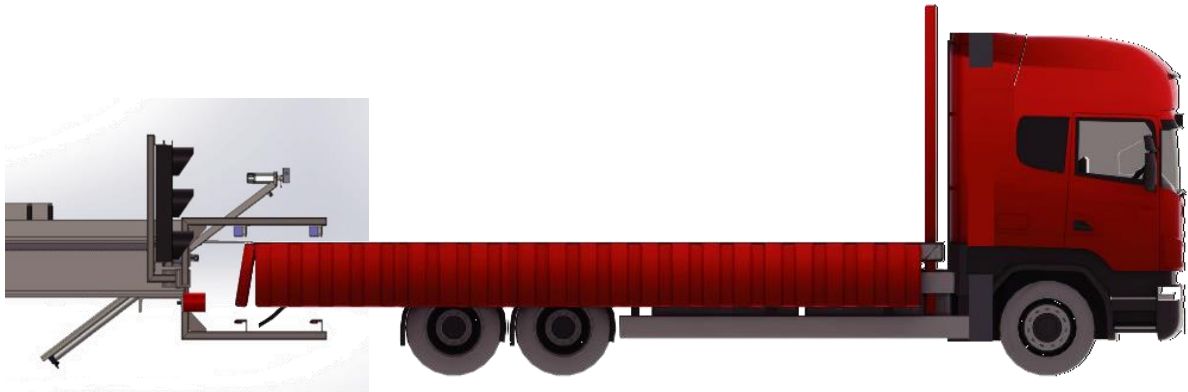
## LKW Angaben

Breite: 2200 – 2500 mm

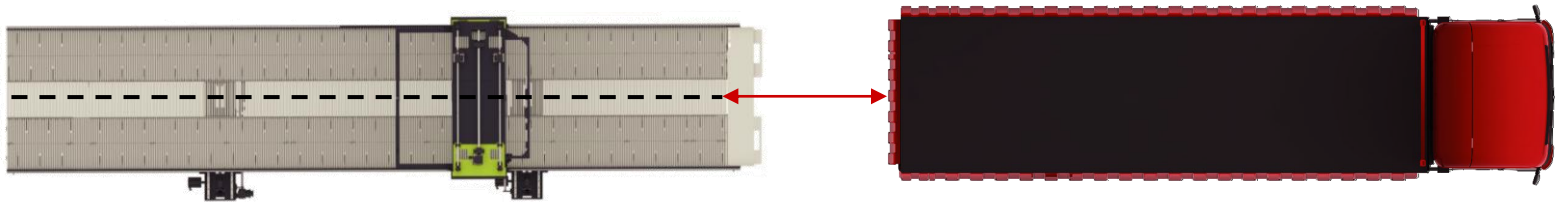


Höhe: 1400 – 1900 mm

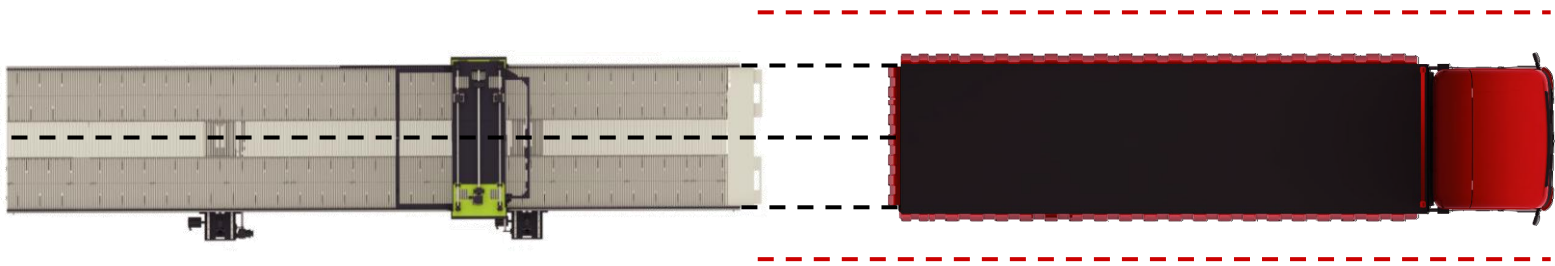
# SERVO AUTOMATISCHER FAHRZEUGFINDER-DETEKTOR



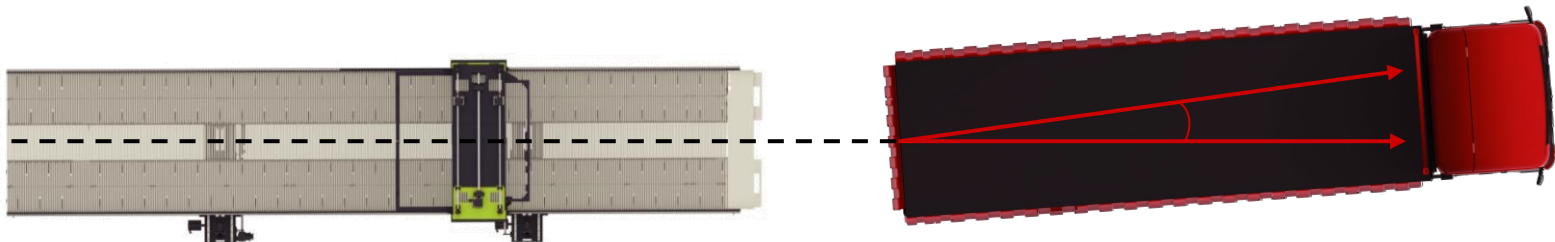
# LKW PARK-ANGABEN



- Der LKW und die Ladeplattform sind berührungslos ausgerichtet
- Fehlertoleranz liegt innerhalb von 300 mm



- LKW ist innerhalb von 500 mm links und rechts der Mittellinie der Plattform geparkt



- Der Neigungswinkel des LKW-Parkens beträgt  $\pm 2^\circ$

# Über Uns

Gegründet im Jahr 1995 hat sich die AAT Automation GmbH auf die Bereitstellung innovativer Automatisierungslösungen für verschiedene Branchen spezialisiert, darunter Fördersysteme, automatisierte Lager, Robotik, Produktions- und Recyclinganlagen sowie AGVs.

Seit 2021 sind wir stolzes Mitglied des Bauunternehmens DREßLER BAU im Bereich Automatisierung.

AAT wird sowohl für seine technische Expertise als auch als zuverlässiger Partner für anspruchsvolle Automatisierungsprojekte anerkannt. Unser interdisziplinäres Team von Experten arbeitet eng mit Kunden zusammen, um ihre spezifischen Bedürfnisse zu verstehen und bietet umfassende Unterstützung von der Konzeption bis zur Umsetzung.



**AAT**<sup>®</sup>  
Automation GmbH



 [www.aat-gmbh.de](http://www.aat-gmbh.de)  
 [info@aat-gmbh.de](mailto:info@aat-gmbh.de)  
 +49 721 921 228-0 0  
 Wikingenstr. 11,  
D-76189 Karlsruhe

*Intelligence in Automation*